

**Ogólne Warunki Sprzedaży
ODLEWNIA KUTNO sp. z o.o. (dalej „ODLEWNIA”)**

1. Niniejsze Ogólne Warunki Sprzedaży („OWS”) stosują się do wszystkich umów, w szczególności zdefiniowanych w § 1 ust. 3, a także sprzedaży, dostawy lub o dzieło, gdzie ODLEWNIA jest sprzedającym, dostawcą lub wykonawcą w zakresie nieuregulowanym w umowie szczegółowej między stronami. W przypadku sprzeczności między umową szczegółową a OWS, rozstrzygająca jest umowa szczegółowa.
2. W przypadku gdy druga strona transakcji stosuje i przesłała swoje Ogólne Warunki Sprzedaży, pierwszeństwo mają niniejsze OWS.

§ 1 WARUNKI ZAWARCIA I REALIZACJI UMOWY

1. Przedmiotem umów zawieranych przez ODLEWNIĘ jest dostawa, sprzedaż opisanych w zamówieniu towarów, w szczególności odlewów wyprodukowanych z żeliwa szarego na podstawie normy EN 1561 lub sferoidalnego na podstawie normy EN1563 („Towar”), a także świadczenie usług obróbki odlewów wyprodukowanych przez ODLEWNIĘ, o ile Klient zamówił taką usługę.
2. Postanowienia odnoszące się do Towaru stosuje się odpowiednio do świadczenia usług przez ODLEWNIĘ.
3. Przez „umowę” w niniejszym OWS rozumie się umowę, potwierdzone zamówienie, warunki zamówienia oraz postanowienia OWS, podpisane przez odpowiednio umocowane osoby po obu stronach.
4. Przez „Klienta” rozumie się drugą stronę umowy z ODLEWNIĄ.
5. Dostawa lub sprzedaż Towaru odbywać się będzie na podstawie umowy pomiędzy ODLEWNIĄ a Klientem. W umowie określona zostanie co najmniej: cenę Towaru, ilość Towaru, termin i sposób dostawy, termin płatności. Podpisane zamówienie przesłane zostanie do ODLEWNI w formie elektronicznej do opiekuna Klienta, elektronicznej na adres sekretariat@odlewniakutno.eu lub pisemnej na adres Kutno ul. Skłęczkowska 18.
6. Nadesłanie zamówienia zgodnie z ust. 4 jest równoznaczne z akceptacją przez Klienta OWS.
7. Umowa musi być potwierdzona pisemnie lub w formie dokumentowej przez ODLEWNIĘ w terminie 5 dni roboczych licząc od dnia nadejścia zamówienia.
8. Towar będzie odbierany / dostarczany do Klienta zgodnie z terminem wskazanym w Umowie.
9. ODLEWNIA nie ponosi odpowiedzialności za rodzaj ani stan podstawionych przez Klienta środków transportu.
10. W przypadku transportu własnego Klienta odpowiedzialność za prawidłowe zabezpieczenie towaru podczas transportu leży po stronie Klienta.

§ 2 CENA I WARUNKI PŁATNOŚCI

1. Cenę Towaru ustala się w umowie lub w jej aneksach.
2. Termin płatności wskazany jest na fakturze VAT wystawionej przez ODLEWNIĘ. Za dzień zapłaty uznaje się datę uznania należną kwotą rachunku bankowego ODLEWNI lub faktora w przypadku objęcia wierzytelności faktoringiem.
3. W przypadku niedotrzymania terminu płatności, Klient zapłaci ODLEWNI odsetki za opóźnienie w wysokości odsetek maksymalnych.
4. Niedotrzymanie uzgodnionych warunków płatności uważa się za istotne naruszenie warunków umowy. Uprawnia ono ODLEWNIĘ do wstrzymania wykonywania umowy oraz do zażądania natychmiastowego uregulowania wszystkich płatności należnych od Klienta, również tych, których termin płatności jeszcze nie upłynął.
5. ODLEWNI przysługuje prawo do odstąpienia od umowy, jeżeli Klient opóźnia się z zapłatą ceny, w terminie 5 dni od momentu pojawienia się opóźnienia w zapłacie po stronie Klienta. W takim przypadku ODLEWNIA jest uprawniona do wstrzymania realizacji złożonych i będących w toku zamówień, z wyłączeniem jakichkolwiek roszczeń Klienta z tego tytułu. Jeżeli Klient opóźnia się z płatnością, ODLEWNIA uprawniona jest do zbycia swoich wierzytelności względem Klienta na rzecz osób trzecich oraz obciążenia Klienta wszelkimi kosztami jakie poniósł w związku z ich zbyciem. W szczególności może dochodzić od Klienta zapłaty kosztów dyskonta, rozumianego jako różnica pomiędzy wartością nominalną zbytej wierzytelności, a uzyskaną za nią ceną.
6. W przypadku powzięcia przez ODLEWNIĘ, po zawarciu umowy, wiadomości o znaczącym pogorszeniu się sytuacji finansowej Klienta, w wyniku którego zagrożone jest zaspokojenie roszczeń ODLEWNI, jest ona uprawniona do żądania ich zaspokojenia niezależnie od terminu płatności.
7. Zgłoszenie reklamacji ilościowych lub jakościowych nie uprawnia Klienta do wstrzymania płatności za zrealizowane umowy lub do potrącenia wartości reklamacji z bieżących płatności na rzecz ODLEWNI bez pisemnej zgody ODLEWNI.

§ 3 WŁASNOŚĆ TOWARU

ODLEWNIA zastrzega sobie własność Towaru do momentu pełnej zapłaty ceny tego Towaru.

§ 4 RĘKOJMIA I REKLAMACJA

1. Szczegółowe zasady ustalania warunków reklamacji określa Załącznik nr 1 do niniejszych OWS.
2. W każdym przypadku odpowiedzialność ODLEWNI za wady Towaru ograniczona jest do wartości ceny partii Towaru, w ramach której dostarczono Towar dotknięty wadami. ODLEWNIA nie ponosi odpowiedzialności za szkodę w zakresie utraconych korzyści.
3. ODLEWNIA nie udziela gwarancji na Towar.
4. Klient podpisując protokół odbioru partii (lub odpowiednio WZ / Specyfikację załadunku/ Fakturę / Oświadczenie / CMR) Towaru potwierdza odbiór ilości Towaru określonej w tym dokumencie.
5. W przypadku odstąpienia od umowy przez Klienta, niezależnie od przyczyny, ponosi on koszty związane z wyprodukowaniem indywidualnie zamówionego Towaru oraz jego utylizacją, jeżeli okaże się konieczna.

§ 5 KARY UMOWNE

1. W przypadku opóźnienia w odbiorze Towaru w terminie wskazanym w umowie, Klient zapłaci ODLEWNI karę umowną w wysokości 1 % ceny nieodebranego Towaru brutto za każdy dzień opóźnienia w odbiorze Towaru.
2. W przypadku niedokonania odbioru Towaru w ciągu 14 dni od ustalonej w umowie daty odbioru, ODLEWNIA będzie uprawniona do odstąpienia od umowy w terminie 7 dni od tego dnia.
3. Zapłata kar umownych określonych w ust. 1 i 2 nie wyłącza dochodzenia przez ODLEWNIĘ odszkodowania w kwocie przewyższającej zastrzeżone kary umowne.

§ 6 SIŁA WYŻSZA

1. Żadna ze Stron niniejszej Umowy nie będzie odpowiadać z tytułu naruszenia postanowień niniejszej Umowy lub z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania, jeśli zostało to spowodowane „Przypadkiem Siły Wyższej”.
2. Przez zaistnienie „Przypadku Siły Wyższej” rozumie się powstanie nieprzewidzianych i niezależnych od strony zdarzeń, które uniemożliwiają wykonanie zobowiązania. W szczególności za Przypadek Siły Wyższej uznaje się uniemożliwiający wykonanie zobowiązania pożar, powódź, trzęsienie ziemi, wojnę lub inne akty przemocy, epidemie i pandemie, niezależnie u której stron ona występuje.
3. Jeżeli zaistnieje Przypadek Siły Wyższej, wówczas Klient uprawniony jest do zmiany terminu obioru Towaru, przesuwając go o czas trwania siły wyższej.
4. Strona powołująca się na „Przypadek Siły Wyższej” musi, na żądanie drugiej Strony, wystąpienie tego przypadku niezwłocznie udowodnić.

§ 7 POZOSTAŁE POSTANOWIENIA

1. Umowa może zostać wypowiedziana przez każdą ze Stron ze skutkiem natychmiastowym w przypadku rażącego naruszenia przez drugą Stronę jakiegokolwiek postanowienia Ogólnych Warunków Sprzedaży;
2. Wszelkie stosunki prawne wynikające lub mogące wynikać z niniejszej umowy strony poddają prawu polskiemu. Wyłącza się zastosowanie Konwencji Wiedeńskiej o Międzynarodowej Sprzedaży Towarów.
3. Wszelkie spory powstałe na tle realizacji niniejszej Umowy będą rozwiązywane przez jej Strony polubownie.
4. W przypadku, gdy Stronom niniejszej umowy nie uda się polubownie załatwienie sporu w terminie 14 dni od jego zgłoszenia przez jedną ze Stron, będzie on rozstrzygany przez sąd właściwy dla siedziby ODLEWNI.
5. Strony ustalają, iż podpisane dokumenty przesłane faksem lub w formie elektronicznej (forma dokumentowa) mają moc obowiązującą.

OGÓLNE WARUNKI TECHNICZNE I JAKOŚCIOWE ODLEWÓW

Niniejsze warunki odbioru dotyczą wszystkich produkowanych i nowo uruchamianych w ODLEWNI odlewów w zakresie nie sprecyzowanym odrębnymi, szczegółowymi warunkami odbioru lub nie wyszczególnionych na rysunku odlewu surowego.

1.	Materiał	Materiał odlewu, weryfikowany jest zgodnie z: PN - EN 1561 Odlewnictwo – żeliwo szare lub PN - EN 1563 Odlewnictwo – Żeliwo sferoidalne. O ile rysunek odlewu lub inne uzgodnienia nie stanowią inaczej dla gatunków zamawianych wg kryterium wytrzymałości na rozciąganie – Rm (wytrzymałość na rozciąganie) mierzona jest na wlewkach próbnym oddzielnie lanych – próbka zmianowa lub z próbki wyciętej z odlewu. Dla gatunków, gdzie cechą charakterystyczną jest twardość Brinella – wartość HB mierzona jest na odlewach.
2.	Tolerancje wymiarowe	Tolerancje wg rysunku odlewu, nietolerowane wymiary w klasie min. CT 9 wg PN-ISO 8062
3.	Chropowatość powierzchni	O ile nie uzgodniono inaczej - $Ra \geq 30\mu m$
4.	Naddatek na obróbkę	Minimalna sugerowana wartość nadatku na obróbkę mechaniczną wynosi 2,5mm lub według zatwierdzonego rysunku wynikającego z uzgodnień
5.	Przestawienia	O ile rysunek odlewu lub inne uzgodnienia nie stanowią inaczej dopuszcza się przestawienia na podziale formy do 1,0 mm oraz przestawienia rdzenia do 0,8mm
6.	Pochylenia odlewnicze	Sugerowane pochylenia odlewnicze min. 2° lub według uzgodnień i zatwierdzonego rysunku
7.	Promienie	Sugerowane promienie min. 2 mm lub według uzgodnień i zatwierdzonego rysunku
8.	Wady zewnętrzne	Na powierzchniach obrabianych mechanicznie dopuszcza się wszelkie wady odlewnicze wklęsłe maksymalnie do wielkości nadatku na obróbkę oraz wady wypukłe o wysokości do 1,5mm Na powierzchniach nie obrabianych mechanicznie dopuszcza się wszelkie wady odlewnicze mieszczące się w klasie VD6 wg normy PN EN 1370:2012 lub według uzgodnień Dla odlewów malowanych dopuszcza się naprawę powierzchni nieobrabianych specjalistyczną szpachlą odlewniczą.
9.	Wady wewnętrzne	Jeżeli brak innych ustaleń to: dopuszcza się wszelkie wady odlewnicze o wielkości do 20% grubości ścianki odlewu. W przypadku wystąpienia większej ilości wad w stanie skupionym to wcześniej wymienione traktuje się jako jedną wadę. Jednocześnie zaznacza się, że wady wewnętrzne nie mają kontaktu z powierzchnią odlewu zarówno w stanie surowym jak i obrobionym.
10.	Szlifowanie	Zgodnie z ustaleniami z Klientem

		O ile nie uzgodniono inaczej, nie szlifuje się powierzchni odlewu która podlega obróbce mechanicznej. Wyjątek dotyczy powierzchni stanowiącej bazę do obróbki mechanicznej. Na pozostałych powierzchniach dopuszcza się: zalewki, pozostałości na podziale formy, pozostałości po układzie zasilania oraz styku formy i rdzenia - max do 1,5mm.
11.	Wady w obszarach odwzorowywanych przez rdzeń	O ile rysunek odlewu lub inne uzgodnienia nie stanowią inaczej w otworach obrabianych dopuszcza się „żyłki” lub inne wady odlewnicze do wysokości max. 2,5mm. W otworach / wnękach nie obrabianych dopuszcza się wyżej wymienione wady do wysokości max 1,0mm.
12.	Zabezpieczenie antykorozyjne	Na wyraźne życzenie Klienta Odlewnia zabezpiecza antykorozyjnie odlewy poprzez malowanie zanurzeniowe zgodnie z ustaleniami z Klientem. Trwałość powłoki określa się na 1 miesiąc.
13.	Normy Klienta	Dopuszcza się przyjęcie norm wewnętrznych Klienta, warunki: - przedstawienie norm przy zapytaniu ofertowym - złożenie oferty z potwierdzeniem wykonania detali wg. Normy Klienta
14.	Wymagania Jakościowe	- Klient zobowiązuje się w momencie złożenia zapytania ofertowego przedstawić zakres badań, które są przez niego wymagane. - Klient (jeśli posiada) prześle rysunek z zaznaczonymi charakterystykami specjalnymi, które będą podlegały kontroli. W przypadku braku takiej informacji, Odlewnia Kutno dokona kontroli wg. standardów obowiązujących w Odlewni Kutno. - Klient w momencie złożenia zapytania/zamówienia prześle informację odnośnie wymaganej dokumentacji jakościowej (certyfikaty / wyniki badania) która musi być dostarczona z wyrobem gotowym.
15.	Reklamacje	- Wszelkie uszkodzenia palet lub opakowań użytych do przewozu Towaru winny zostać zgłoszone przez osobę upoważnioną w dniu odbioru / dostawy towarów, w formie pisemnej pod rygorem nieważności. - Wszelkie zgłoszenia reklamacyjne, będą rozpatrywane zgodnie z „Procedurą rozpatrywania reklamacji” z dnia 15.07.2025 r. Wszelkiego rodzaju odstępstwa od tej procedury, muszą być ustalone indywidualnie i zaakceptowane przez ODLEWNIĘ. Korozja - surowe detale produkowane w ODLEWNI nie posiadają oryginalnej powłoki antykorozyjnej, chyba że taka powłoka została zamówiona przez Klienta w chwili składania zamówienia. W związku z tym wszelkie wady związane z korozją detali muszą zostać zgłoszone w terminie do 48h od momentu dostawy pod rygorem nieważności.
16.	Standardowy zakres badań	- Badania składu chemicznego za pomocą spektrometru emisyjnego w zakresie następujących pierwiastków chemicznych (pierwiastki C; Si; Mn; P; S; Cr; Cu; Sn; Al; Ti; Mo; Ni; V; Pb; dla żeliwa sferoidalnego dodatkowo Mg) - badanie twardości metodą Brinella; wg PN-EN ISO 6506:2008 - badanie wytrzymałości na rozciąganie w temperaturze pokojowej wg PN-EN ISO 6892-1:2010 - badanie uderzości metodą Charpy’ego w temperaturze do - 20oC wg PN-EN ISO 10045:1994 - badanie strzałki ugięcia włazów żeliwnych wg PN-EN ISO

		124-1:2015 - ocenę mikrostruktury odlewu polegającą na: - ocenie kształtu i wydzieleni grafitu w oparciu o ASTM A247- - ocenie osnowy materiału metodą porównawczą na podstawie PN-75 H-04661
17.	Omodelowanie	1. Jeżeli w ramach współpracy Klient zlecił ODLEWNI wykonanie omodelowania, w celu wykorzystania go w produkcji Towaru, wówczas w przypadku braku zamówień Klienta z użyciem danego omodelowania przez okres co najmniej 12 miesięcy, ODLEWNIA zastrzega sobie prawo do przesłania na ostatni znany adres e-mail Klienta wezwania do wskazania sposobu dalszego postępowania z omodelowaniem, zapewniając Klientowi co najmniej 21 dni na podjęcie decyzji. 2. Klient może zdecydować o: - Odbiorze modelu na własny koszt, - Zleceniu ODLEWNI złomowania modelu, - Zleceniu ODLEWNI magazynowania modelu za opłatą, - Zleceniu ODLEWNI odświeżenia modelu i wznowienia produkcji. przesyłając w tym zakresie ODLEWNI stosowne oświadczenie. 3. Oświadczenie Klienta winno zostać wysłane drogą elektroniczną w odpowiedzi na wiadomość, o której mowa w ust.1. 4. Brak odpowiedzi w określonym w wezwaniu terminie jest równoznaczny ze zgodą Klienta na złomowanie modelu, bez konieczności dokonywania dodatkowych działań ze strony ODLEWNI. 5. W przypadku, o którym mowa w ust. 6 ODLEWNIA nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne szkody lub straty powstałe u Klienta, wynikające ze złomowania modelu. 6. Wezwanie uznaje się za skutecznie doręczone, jeśli zostało wysłane na ostatni znany adres e-mail Klienta.